fermacell™ Colle à joint greenline

VERSION NOVEMBRE 2023



APPLICATION

Pour le traitement des joints entre les Plaques fibres-gypse fermacell mises en oeuvre en cloison, doublage (contre-cloison) et plafond. Cette colle ne convient pas à la réalisation de cloisons et de plafonds en préfabrication en atelier, ainsi qu'à une application en remplissage des joints entre plaques déjà mises en oeuvre.

AVANTAGES

- Testé et validée par l'Eco-Institut de Cologne.
- Mise en oeuvre optimisée.
  - Colle et jointoie en même temps.
  - Application simplifiée en cloison et en plafond.
- Embout applicateur spécifique.
  - Pour une application précise de la colle sur le chant des plaques. Permet de déposer la quantité exacte, nécessaire au joint collé.
- Haute résistance mécanique du joint.
  - Absence de risque de fissuration dans le cas d'une mise ne oeuvre conforme.
  - Grande résistance des joints, même horizontaux ne nécessitant pas d'ossature complémentaire.
- Nettoyage facilité des outils et du matériel employé.

MISE EN OEUVRE

La Colle fermacell™ greenline permet, au moyen de l'embout spécifique joint à la cartouche, d'appliquer sur l'axe du chant des plaques un cordon de colle plat. Une première plaque, mise en oeuvre sur l'ossature, reçoit sur chant le cordon de colle. Une seconde plaque est ensuite positionnée bord à bord avec la première, de telle sorte qu'elle comprime le cordon de colle, avant d'être fixées mécaniquement à l'ossature. La largeur d'un joint collé ne doit pas dépasser 1 mm. La colle durcie après env. 18 à 36 heures dans des conditions normales de température (comprise entre +15°C et +25°C). L'excédent de colle durcie est ensuite arasé sur toute la longueur du joint, au moyen du Couteau à colle fermacell par exemple. Après ébavurage de l'excédent de colle séchée, un enduit à base de plâtre, tel que l'Enduit pour joint fermacell ou l'Enduit de lissage fermacell est appliqué sur tous les joints et les têtes de fixation.

La température d'application de la colle ne doit pas être inférieure à +15°C. Les plaques, le matériel employé lors de la pose et l'ambiance des locaux ne doivent pas présentés une température inférieure à +5°C. La suite de la mise en oeuvre (revêtements) doit respecter les indications de pose usuelles pour les Plaques de fibres-gypse fermacell.

©2023 James Hardie Europe GmbH. TM et ® symbolisent des marques et des marques déposées de James Hardie Technology Limited et James Hardie Europe GmbH.
Prenez contact avec James Hardie Netherlands B.V. pour toute information ne figurant pas dans le présent document.

James Hardie Netherlands B.V.
Tel.: +31(0)24 – 649 51 11
E-Mail: fermacell-be@jameshardie.com
Adres: Loonse Waard 20, 6606 KG Wijchen

Positionner la cartouche de 310 ml sur le chant des plaques. L'embout permet d'appliquer la quantité exacte de colle nécessaire pour les plaques d'épaisseur 10 et 12,5 mm. Recouper légèrement l'embout pour des plaques d'épaisseur 15 et 18 mm afin de déposer également la quantité exacte de colle.

Caractéristiques techniques	
Consommation	Env. 20 ml/ml de joint (pour plaques en ép. 10 ou 12,5 mm)
Température des locaux et de l'outillage	≥ +5°C
Température d'application de la colle	≥ +15°C
Temps de séchage	Env. 18 à 36 heures à une température comprise entre 15° à 25°C
Stockage	9 mois au frais et à l'abri du gel*
Couleur	Vert menthe

*Une brève exposition au gel lors du transport ou du stockage n'est pas susceptible d'endommager la Colle à joint fermacell™ greenline

Informations produit destinées aux revendeurs	
N° d'article	79224
EAN	4007548 014397
No du tarif douanier	35069100
Quantité/palette	48 cartons à 25 pièces
Quantité/cartouche	310 ml

DISCLAIMER

Nos recommandations sont fondées sur des tests approfondis et une expérience pratique. Ce document ne remplace pas les directives, normes, homologations et fiches techniques applicables. Cette fiche produit ne couvre que certaines influences possibles lors du traitement et de l'application. C'est pourquoi C'est pourquoi Fermacell recommande toujours de réaliser d'abord une pièce d'essai, avant de procéder à la traitement complet. Aucun droit ne peut être dérivé de cette fiche produit. Bien que cette fiche produit ait été préparée avec l'aide de James Hardie Netherlands BV, elle ne peut être considérée comme une garantie. James Hardie Netherlands B.V. n'accepte aucune responsabilité pour d'éventuels dommages résultant d'erreurs de quelque nature que ce soit. découlant d'éventuelles erreurs, de quelque nature que ce soit, qui pourraient apparaître dans cette fiche produit.

©2023 James Hardie Europe GmbH. TM et ® symbolisent des marques et des marques déposées de James Hardie Technology Limited et James Hardie Europe GmbH.
Prenez contact avec James Hardie Netherlands B.V. pour toute information ne figurant pas dans le présent document.

James Hardie Netherlands B.V.
Tel.: +31(0)24 – 649 51 11
E-Mail: fermacell-be@jameshardie.com
Adres: Loonse Waard 20, 6606 KG Wijchen