

# fermacell™ Enduit pour joint

VERSION NOVEMBRE 2023



## DOMAINE D'APPLICATION

L'Enduit pour joint fermacell est un agent d'obturation en poudre spécialement formulé pour le colmatage des joints entre les Plaques fibres-gypse fermacell utilisées comme habillage de cloisons et de plafonds, ainsi que pour le masquage des têtes de vis, clous et agrafes de fixation. L'Enduit pour joint fermacell peut servir à parachever les joints ouverts (de la largeur d'une demi-épaisseur de plaque) comme les plaques fermacell biseautées montées à bords touchants. Le produit convient également pour le colmatage des petites dégradations occasionnées aux plaques.

## CARACTÉRISTIQUES

- Facilité de mise en oeuvre
  - Texture onctueuse
  - Facile à poncer
- Solidité du joint
  - Très bonne résistance
  - Excellente capacité de colmatage et adhérence élevée
  - Perméable à la vapeur d'eau
- Possibilités d'utilisation universelles
  - Utilisable également pour la réparation des dégâts
- Exempt d'émissions, de solvants et de plastifiants

## MISE EN OEUVRE

Les joints doivent être propres et dépoussiérés et les plaques fibres-gypse elles-mêmes doivent être sèches (humidité résiduelle : 1,3% max.). Ce pourcentage est normalement atteint dans un bâtiment fermé, à l'abri du vent et de la pluie, après que les plaques ont été exposées pendant 48 heures à une humidité relative de 70% maximum et à une température de l'air supérieure à 15°C. Si un revêtement de sol humide est également prévu, les joints ne peuvent être jointoyés qu'après son séchage complet. Le plâtre de jointolement fermacell ne peut être utilisé que si la température ambiante et la température du support sont au moins égales à +5°C et qu'il règne une humidité relative inférieure à 70%.

Une fois le jointolement terminé, la partie du bâtiment concernée doit rester abritée du vent et de la pluie et il est impératif de garantir que la température reste supérieure à 5°C et que l'humidité relative ne dépasse pas 70% maximum.

## PRÉPARATION ENDUIT POUR JOINT FERMACELL

- Utilisez un seau et des outils propres ainsi que de l'eau pure
- Mélangez ± 1 kg de plâtre de jointoiment à 0,6 litre d'eau environ
- Laissez reposer 2 à 5 minutes sans remuer (maturation)
- Malaxez le mélange jusqu'à la disparition complète des grumeaux (n'utilisez pas de mélangeur mécanique: cela réduit le délai d'ouverture du produit)
- Si le mélange est trop fluide, saupoudrez-le d'Enduit pour joints. Lorsque vous appliquez le mélange verticalement au plâtroir, le mélange ne peut s'affaisser
- Le délai d'ouverture du mélange d'Enduit pour joints préparé s'élève à 35 minutes maximum

## ATTENTION

La présence de résidus de plâtre durcis dans les eau accélère sensiblement le durcissement de tout nouveau mélange. Ne remouillez pas le mélange une fois qu'il a été préparé: cela réduit considérablement la résistance du Enduit pour joints.

Le jointoiment nécessite normalement deux passages. La première couche doit être sèche avant que la seconde soit appliquée. En guise d'outil, nous recommandons d'utiliser un plâtroir métallique plan ou creux. Cet instrument permet de remplir parfaitement le joint puis de le lisser correctement. Les empreintes des têtes de vis et de clous, de même que les coups éventuels peuvent également être rebouchés de cette manière. Poncez les irrégularités qui pourraient subsister après durcissement de la première couche. Utilisez un papier de verre à grain 60. Lors du ponçage, portez des lunettes à coques et un masque. La seconde couche peut être appliquée après dépoussiérage complet du travail. En fonction des exigences de planéité formulées, une couche de finition partiellement ou totalement lissée peut éventuellement s'avérer nécessaire.

Avant de peindre ou de parachever le travail, dépoussiérez les surfaces poncées.

Consommation			
Hauteur d'étage joint à plâtrer RK	Consommation par m <sup>2</sup>	Surface par sac de 5 kg	Qté par ml de joint
10 mm	0,1 kg/m <sup>2</sup>	40 m <sup>2</sup>	0,2 kg
12,5 mm	0,2 kg/m <sup>2</sup>	25 m <sup>2</sup>	0,2 kg
15 mm	0,3 kg/m <sup>2</sup>	17 m <sup>2</sup>	0,3 kg
18 mm	0,4 kg/m <sup>2</sup>	13 m <sup>2</sup>	0,4 kg

Consommation			
Hauteur d'étage joint à avec BA	Consommation par m <sup>2</sup>	Surface par sac de 5 kg	Qté par ml de joint
10 mm	0,2 kg/m <sup>2</sup>	30 m <sup>2</sup>	0,2 kg
12,5 mm	0,2 kg/m <sup>2</sup>	30 m <sup>2</sup>	0,2 kg
15 mm	0,2 kg/m <sup>2</sup>	30 m <sup>2</sup>	0,2 kg
18 mm	0,2 kg/m <sup>2</sup>	30 m <sup>2</sup>	0,2 kg

Caractéristiques	
Pouvoir de colmatage	Élevé
Nettoyage	à l'eau
Délai de séchage	24 heures environ
Stockage	12 mois au frais à l'abri du gel
Teinte	Blanc cassé

Indications pour les revendeurs		
	Sac de 5 kg	Sac de 20 kg
N° d'article	79001	79003
N° EAN	4007548001533	4007548005449
Qté par palette	144	48
Poids par palette	Env. 740 kg	Env. 980 kg

#### DISCLAIMER

Nos recommandations sont fondées sur des tests approfondis et une expérience pratique. Ce document ne remplace pas les directives, normes, homologations et fiches techniques applicables. Cette fiche produit ne couvre que certaines influences possibles lors du traitement et de l'application. C'est pourquoi C'est pourquoi Fermacell recommande toujours de réaliser d'abord une pièce d'essai, avant de procéder à la traitement complet. Aucun droit ne peut être dérivé de cette fiche produit. Bien que cette fiche produit ait été préparée avec l'aide de James Hardie Netherlands BV, elle ne peut être considérée comme une garantie. James Hardie Netherlands B.V. n'accepte aucune responsabilité pour d'éventuels dommages résultant d'erreurs de quelque nature que ce soit. découlant d'éventuelles erreurs, de quelque nature que ce soit, qui pourraient apparaître dans cette fiche produit.