

# SOFTWOOD PLYWOOD

---



**Plywood with outer plies made of softwood veneers (pine, spruce). Core might be built as "combi", i.e. cross grain - alder or birch, long grain - pine.**

**Pine, which is used for production of softwood plywood, is high quality species of pine *pinus sylvestris* coming mainly from the Mazuria Forests (northeastern Poland).**

#### **MANUFACTURED IN FOLLOWING TYPES OF GLUING**

- interior: on the basis of urea-formaldehyde glue, for use in dry conditions (acc. to EN 636, technical class EN 636-1)
- exterior: on the basis melamine-urea-phenol-formaldehyde glue, for use in exterior conditions (acc. to EN 636, technical class EN 636-3)

#### **1 Standard sizes**

2500 x 1250 mm

#### **2 Thickness range**

4-35 mm

Other sizes and thickness available on request

#### **3 Appearance quality classes: E, I, II, III, IV acc. to EN 635**

#### **4 Density: 550-650 kg/m<sup>3</sup>**

#### **5 Possibilities of post processing**

- cutting to smaller sizes on panel saws
- finishing of the edges - straight and profiled, drilling, routing in CNC centres
- finishing of the plate's edges with tongue and groove

#### **6 Main areas of application**

Construction, interior decorating, furniture, packaging industry, boat building, woodworking etc.

# SKLEJKA IGLASTA

---



**Sklejka z odłogami (warstwami zewnętrznymi) z fornirow sosnowego lub świerkowego. Środek może być wykonany jako „combi”, tzn. poprzeczki - olcha brzoza, podłużki - sosna lub świerk. Sosna, wykorzystywana do produkcji sklejki, to wysoko jakościowa sosna z gatunku pinus sylvestris, w większości pochodząca z Lasów Mazurskich.**

## **PRODUKOWANA W NASTĘPUJĄCYCH TYPACH SKLEJENIA**

- suchotrwała: na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, do użytku w warunkach suchych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-1)
- wodoodporna: na bazie żywicy mocznikowo-melaminowo-fenolowo-formaldehydowej, do użytku w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-3)

### **1 Formaty standardowe**

2500 x 1250 mm

### **2 Grubość**

4-35 mm

Inne formaty i grubości po uzgodnieniu

### **3 Klasy jakości:** E, I, II, III, IV wg PN-EN 635

### **4 Gęstość:** 550-650 kg/m<sup>3</sup>

### **5 Możliwości obróbki**

- cięcie na mniejsze formaty na formatyzerkach
- obróbka krawędzi prosta i profilowa, wiercenie otworów, frezowanie rowków – w centrach obróbkowych CNC
- obróbka krawędzi płyt i formatek na wpust-wypust

### **6 Obszary głównych zastosowań**

Budownictwo, wykończenie wnętrz, meblarstwo, przemysł opakowań, szklenictwo, produkcja galanterii drzewnej.