

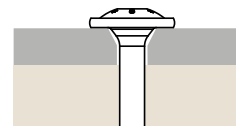
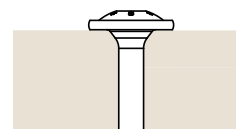
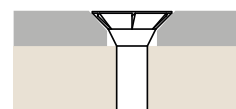
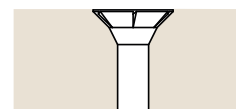
Formes de tête

Tête fraisée à 90° avec nervures de fraise

- > Nervures sous tête pour un enfoncement optimal dans le bois
- > Vissage rapide
- > Finition soignée

Tête plate

- > Rend inutile l'utilisation de rondelles
- > Temps de montage réduits
- > Coefficients de résistance de la tête élevés



Géométrie de filetage

Alésoir de meulage

- > L'alésoir de meulage fraise le passage du fût de la Vis. Il réduit considérablement la résistance au vissage.

Filetage, pointe

- > Filet à grands pas laminé jusqu'à la pointe incluant un filet entraîneur breveté.
- > Vissage plus rapide
- > Effet d'éclatement minimisé
- > Couple plus faible lors du vissage
- > Aucun préperçage nécessaire



Dimensions & Surfaces

Tête fraisée

Longueur [mm]



Entraînement	30	50	60	70	80	120	300	400
T20	Ø4.0							
T25		Ø 4,5						
T30		Ø5.0						
T40			Ø 6,0					
					Ø 8,0			
					Ø 10,0			

Disponible en :

- jaune galvanisé au zinc
- bleu galvanisé au zinc/BlueWin

Tête plate

Longueur [mm]



Entraînement	60	80	100	200	400
T30	Ø 6,0				
T40		Ø 8,0			
T50			Ø 10,0		

Disponible en :

- jaune galvanisé au zinc
- bleu galvanisé au zinc/BlueWin

Tête fraisée en inox A4* Longueur [mm]



Entraînement	100	140
T40	Ø 8,0	

■ Inox 

Tête plate en inox A4* Longueur [mm]

Longueur [mm]



Entraînement	100	140
T40	Ø 8,0	

■ Inox 

*Autorisé jusqu'à une longueur de 240 mm, autres longueurs sur demande



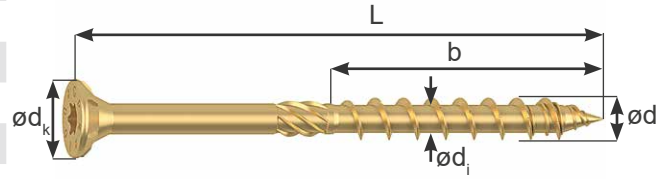
Stardrive GPR[®]

Tête fraisée filetage partiel



Propriétés et valeurs pour C24

d	[mm]	ø 4	ø 4,5	ø 5	ø 6	ø 8	ø 10
d _k	[mm]	8,0	9,0	10,0	12,0	15,0	18,5
d _i	[mm]	2,50	2,80	3,20	3,90	5,30	6,30
f _{ax,90,k}	[N/mm ²]	14,8	13,8	12,8	12,1	10,7	9,5
f _{head,k}	[N/mm ²]	17,1	17,6	14,6	14,6	12,4	12,2
F _{tens,k}	[kN]	5,0	5,8	8,5	12,4	22,0	32,0
M _{y,k}	[Nmm]	3 200	4 900	6 500	10 100	22 600	33 000

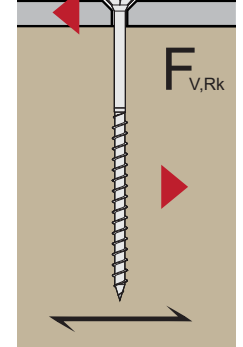
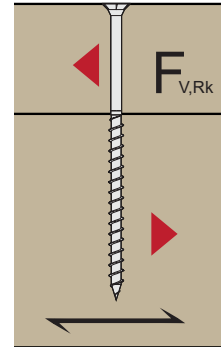
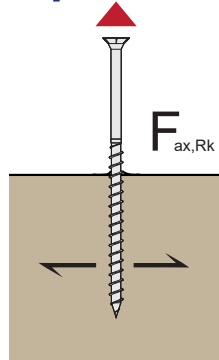
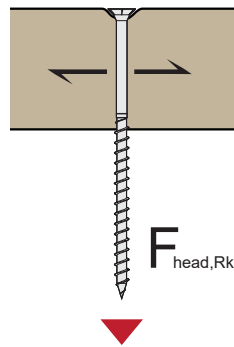
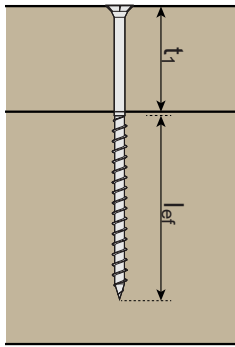


ø	L/b	t _{1,min} [mm]	AXIAL				CISAILLEMENT					
			TRACTION		EXTRACTION		BOIS - BOIS		MÉTAL - BOIS			
			F _{head,Rk} [kN]	F _{head,aut} [kN]	F _{ax,Rk} [kN]	F _{ax,aut} [kN]	F _{v,Rk} [kN]	F _{v,aut} [kN]	F _{V,Rk,mince} [kN]	F _{V,Rk,épais} [kN]	F _{v,aut} [kN]	
ø 4,0	4,0 30/24	-	1,09	0,32	1,42	0,48	-	-	0,79	1,34	0,28	
	4,0 35/24	-	1,09	0,32	1,42	0,48	-	-	0,94	1,47	0,33	
	4,0 40/30	-	1,09	0,32	1,78	0,60	-	-	1,09	1,58	0,34	
	4,0 50/30	-	1,09	0,32	1,78	0,60	-	-	1,24	1,58	0,34	
	4,0 60/35	25	1,09	0,32	2,07	0,70	1,06	0,27	1,32	1,65	0,34	
	4,0 70/35	25	1,09	0,32	2,07	0,70	1,06	0,27	1,32	1,65	0,34	
ø 4,5	4,5 40/24	-	1,43	0,41	1,49	0,54	-	-	1,17	1,77	0,42	
	4,5 45/24	-	1,43	0,41	1,49	0,54	-	-	1,33	1,83	0,43	
	4,5 50/29	-	1,43	0,41	1,80	0,65	-	-	1,48	1,91	0,43	
	4,5 60/29	30	1,43	0,41	1,80	0,65	1,38	0,28	1,48	1,91	0,43	
	4,5 70/39	30	1,43	0,41	2,42	0,88	1,38	0,34	1,64	2,07	0,43	
	4,5 80/39	30	1,43	0,41	2,42	0,88	1,38	0,34	1,64	2,07	0,43	
ø 5,0	5,0 50/30	-	1,46	0,50	1,92	0,75	-	-	1,59	2,22	0,53	
	5,0 60/30	30	1,46	0,50	1,92	0,75	1,47	0,32	1,71	2,22	0,53	
	5,0 70/37	30	1,46	0,50	2,37	0,93	1,51	0,39	1,83	2,34	0,53	
	5,0 80/37	35	1,46	0,50	2,37	0,93	1,60	0,39	1,83	2,34	0,53	
	5,0 90/55	35	1,46	0,50	3,52	1,38	1,60	0,43	2,11	2,62	0,53	
	5,0 100/55	35	1,46	0,50	3,52	1,38	1,60	0,43	2,11	2,62	0,53	
	5,0 110/55	35	1,46	0,50	3,52	1,38	1,60	0,43	2,11	2,62	0,53	
	5,0 120/55	35	1,46	0,50	3,52	1,38	1,60	0,43	2,11	2,62	0,53	
ø 6,0	6,0 60/36	24	2,10	0,72	2,61	1,08	1,77	0,43	2,17	2,97	0,77	
	6,0 70/36	34	2,10	0,72	2,61	1,08	1,99	0,46	2,29	2,97	0,77	
	6,0 80/48	32	2,10	0,72	3,48	1,44	1,96	0,61	2,51	3,19	0,77	
	6,0 90/48	40	2,10	0,72	3,48	1,44	2,16	0,61	2,51	3,19	0,77	
	6,0 100/48	40	2,10	0,72	3,48	1,44	2,16	0,61	2,51	3,19	0,77	
	6,0 110/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77	
	6,0 120/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77	
	6,0 130/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77	
	6,0 140/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77	
	6,0 150/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77	
	6,0 160/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77	
	6,0 180/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77	
	6,0 200/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77	
	6,0 220/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77	
6,0 240/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77		
6,0 260/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77		



Stardrive GPR[®]

Tête fraisée filetage partiel



				AXIAL				CISAILLEMENT				
				TRACTION		EXTRACTION		BOIS - BOIS		MÉTAL - BOIS		

	ø	L/b	t1,min	Fhead,Rk	Fhead,aut	Fax,Rk	Fax,aut	Fv,Rk	Fv,aut	Fv,Rk,mince	Fv,Rk,épais	Fv,aut
				[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
ø 6,0	6,0	280/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77
	6,0	300/64	40	2,10	0,72	4,65	1,92	2,16	0,61	2,80	3,48	0,77
ø 8,0	8,0	80/54	-	2,79	1,13	4,62	2,16	-	-	3,54	4,99	1,36
	8,0	100/54	46	2,79	1,13	4,62	2,16	3,16	0,92	3,87	4,99	1,36
	8,0	120/54	55	2,79	1,13	4,62	2,16	3,41	0,92	3,87	4,99	1,36
	8,0	140/84	55	2,79	1,13	7,19	3,36	3,41	1,09	4,51	5,63	1,36
	8,0	160/84	55	2,79	1,13	7,19	3,36	3,41	1,09	4,51	5,63	1,36
	8,0	180/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	200/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	220/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	240/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	260/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	280/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	300/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	320/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	340/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	360/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	380/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	400/100	55	2,79	1,13	8,56	4,00	3,41	1,09	4,85	5,98	1,36
ø 10,0	10,0	80/60	-	4,18	1,71	5,70	3,00	-	-	4,03	6,25	1,86
	10,0	100/60	40	4,18	1,71	5,70	3,00	3,85	1,20	4,97	6,44	2,13
	10,0	120/60	60	4,18	1,71	5,70	3,00	4,59	1,28	4,97	6,44	2,13
	10,0	140/60	60	4,18	1,71	5,70	3,00	4,59	1,28	4,97	6,44	2,13
	10,0	160/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	180/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	200/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	220/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	240/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	260/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	280/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	300/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	320/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	340/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	360/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	380/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	400/100	60	4,18	1,71	9,50	5,00	4,59	1,70	5,92	7,39	2,13

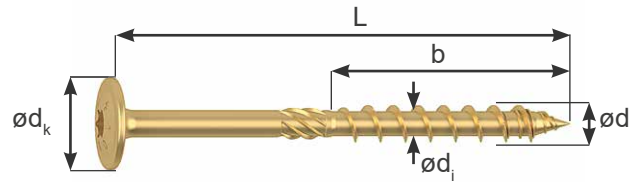


Stardrive GPR[®]

Tête plate filetage partiel

Propriétés et valeurs pour C24

d	[mm]	ø 6	ø 8	ø 10
d _k	[mm]	14,0	20,0	25,0
d _i	[mm]	3,90	5,30	6,30
f _{ax,90,k}	[N/mm ²]	12,1	10,7	9,5
f _{head,k}	[N/mm ²]	16,7	17,6	15,2
F _{tens,k}	[kN]	12,4	22,0	32,0
M _{y,k}	[Nmm]	10 100	22 600	33 000

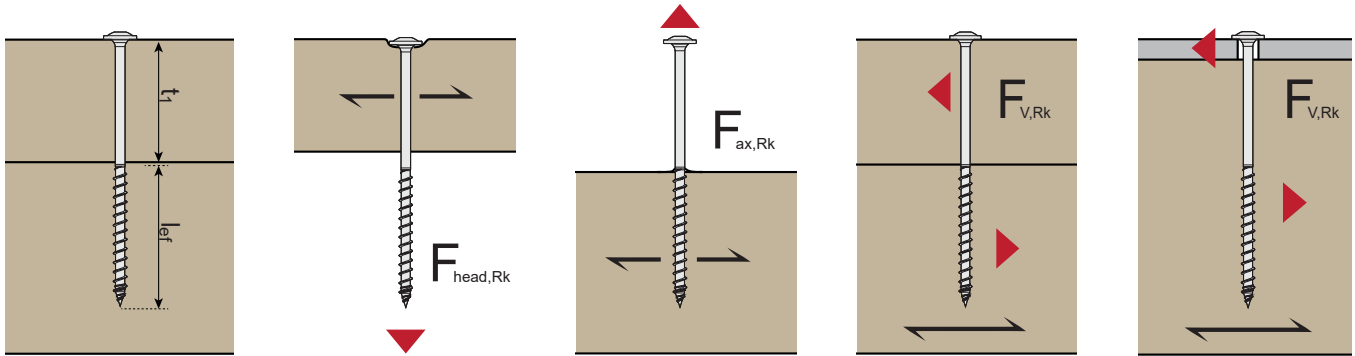


			AXIAL				CISAILLEMENT					
			TRACTION		EXTRACTION		BOIS - BOIS		MÉTAL - BOIS			
	ø	L/b	t _{1,min}	F _{head,Rk}	F _{head,aut}	F _{ax,Rk}	F _{ax,aut}	F _{v,Rk}	F _{v,aut}	F _{v,Rk,mince}	F _{v,Rk,épais}	F _{v,aut}
				[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
ø 6,0	6,0	60/36	24	3,27	0,98	2,61	1,08	1,89	0,43	2,17	2,97	0,77
	6,0	80/48	32	3,27	0,98	3,48	1,44	2,26	0,61	2,51	3,19	0,77
	6,0	100/48	40	3,27	0,98	3,48	1,44	2,46	0,61	2,51	3,19	0,77
	6,0	120/64	40	3,27	0,98	4,65	1,92	2,46	0,61	2,80	3,48	0,77
	6,0	140/64	40	3,27	0,98	4,65	1,92	2,46	0,61	2,80	3,48	0,77
	6,0	160/64	40	3,27	0,98	4,65	1,92	2,46	0,61	2,80	3,48	0,77
	6,0	180/64	40	3,27	0,98	4,65	1,92	2,46	0,61	2,80	3,48	0,77
	6,0	200/64	40	3,27	0,98	4,65	1,92	2,46	0,61	2,80	3,48	0,77
	6,0	220/64	40	3,27	0,98	4,65	1,92	2,46	0,61	2,80	3,48	0,77
	6,0	240/64	40	3,27	0,98	4,65	1,92	2,46	0,61	2,80	3,48	0,77
	6,0	260/64	40	3,27	0,98	4,65	1,92	2,46	0,61	2,80	3,48	0,77
	6,0	280/64	40	3,27	0,98	4,65	1,92	2,46	0,61	2,80	3,48	0,77
6,0	300/64	40	3,27	0,98	4,65	1,92	2,46	0,61	2,80	3,48	0,77	
ø 8,0	8,0	80/54	-	7,04	2,00	4,62	2,16	-	-	3,54	4,99	1,36
	8,0	100/54	46	7,04	2,00	4,62	2,16	3,62	0,92	3,87	4,99	1,36
	8,0	120/54	55	7,04	2,00	4,62	2,16	3,87	0,92	3,87	4,99	1,36
	8,0	140/84	55	7,04	2,00	7,19	3,36	4,47	1,09	4,51	5,63	1,36
	8,0	160/84	55	7,04	2,00	7,19	3,36	4,47	1,09	4,51	5,63	1,36
	8,0	180/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	200/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	220/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	240/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	260/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	280/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	300/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36



Stardrive GPR[®]

Tête plate filetage partiel



		AXIAL						CISAILLEMENT				
		TRACTION			EXTRACTION			BOIS - BOIS		MÉTAL - BOIS		
	Ø	L/b	t _{1,min}	F _{head,Rk}	F _{head,aut}	F _{ax,Rk}	F _{ax,aut}	F _{v,Rk}	F _{v,aut}	F _{V,Rk,mince}	F _{V,Rk,épais}	F _{v,aut}
	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
Ø 8,0	8,0	320/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	340/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	360/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	380/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
	8,0	400/100	55	7,04	2,00	8,56	4,00	4,47	1,09	4,85	5,98	1,36
Ø 10,0	10,0	100/60	40	9,50	3,13	5,70	3,00	4,23	1,20	4,97	6,44	2,13
	10,0	120/60	60	9,50	3,13	5,70	3,00	4,97	1,28	4,97	6,44	2,13
	10,0	140/60	60	9,50	3,13	5,70	3,00	4,97	1,28	4,97	6,44	2,13
	10,0	160/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	180/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	200/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	220/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	240/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	260/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	280/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	300/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	320/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	340/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	360/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
	10,0	380/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13
10,0	400/100	60	9,50	3,13	9,50	5,00	5,92	1,70	5,92	7,39	2,13	

Valeurs pour C24 ($\rho_k=350 \text{ kg/m}^3$), axe axial à la fibre : 30° - 90°, $F_{ax,Rk}$ = extraction du filetage, $F_{head,Rk}$ = traction de la tête, $F_{v,Rk}$ = cisaillement (// à la fibre 0° jusqu'à \perp à la fibre 90°), bois-tôle en acier : l_{ef} = longueur de filetage b, $t_{1,min}$ = épaisseur de bois minimale, $t_{1,max}$ = épaisseur de bois maximale de la pièce de fixation (L-b), $F_{V,Rk,mince}$ = tôle en acier $t \leq d/2$, $F_{V,Rk,épais}$ = tôle en acier $t \geq d$

Sous réserve d'erreurs typographiques et d'impression. Les valeurs indiquées sont des aides à la planification. Les projets doivent uniquement être réalisés par des spécialistes autorisés.