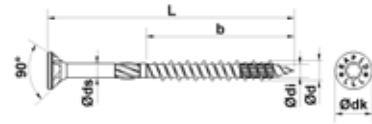
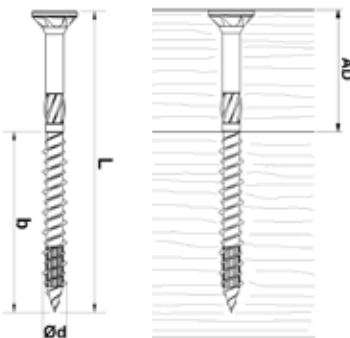
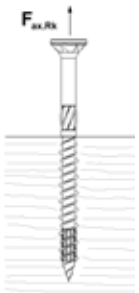

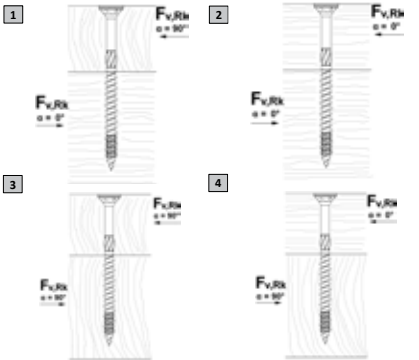
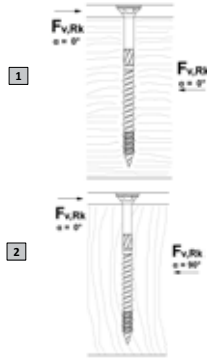


# Rapid<sup>®</sup> Komprex

## Tête fraisée

Diamètre nominal	d [mm]	8,0	10,0
Diamètre de tête	dk [mm]	15,0	18,5
Diamètre du noyau	di [mm]	5,3	6,2
Diamètre de la tige	ds [mm]	5,9	7,1
Empreinte	TX	40	40
Résistance à la traction	f <sub>tens,k</sub> [kN]	23,3	35,0



Dimensions				Résistance à l'arrachement		Résistance de la tête		Cisaillement bois-bois				Cisaillement acier-bois			
															
d x L [mm]	b [mm]	AD [mm]	dk [mm]	zul. N <sub>z</sub> [kN]	F <sub>ax,Rk</sub> [kN]	zul. N <sub>z,Kopf</sub> [kN]	F <sub>head,Rk</sub> [kN]	zul. N [kN]	1. F <sub>v,Rk</sub> [kN]	2. F <sub>v,Rk</sub> [kN]	3. F <sub>v,Rk</sub> [kN]	4. F <sub>v,Rk</sub> [kN]	zul. N [kN]	1. F <sub>v,Rk</sub> [kN]	2. F <sub>v,Rk</sub> [kN]
								α=0°...90°	α <sub>AD</sub> =90° α <sub>ET</sub> =0°	α=0°	α=90°	α <sub>AD</sub> =0° α <sub>ET</sub> =90°	α=0°...90°	α=0°	α=90°
<b>Ø 8,0</b>															
8,0 x 80	50	30	15	2,00	4,36	1,13	2,79	0,96	3,07	3,65	2,91	3,42	1,36	6,12	5,23
8,0 x 90	60	30	15	2,40	5,23	1,13	2,79	0,96	3,07	3,65	2,91	3,42	1,36	6,33	5,45
8,0 x 100	60	40	15	2,40	5,23	1,13	2,79	1,09	3,44	4,22	3,26	3,90	1,36	6,33	5,45
8,0 x 120	80	40	15	3,20	6,98	1,13	2,79	1,09	3,44	4,22	3,26	3,90	1,36	6,77	5,89
8,0 x 140	80	60	15	3,20	6,98	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	6,77	5,89
8,0 x 160	80	80	15	3,20	6,98	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	6,77	5,89
8,0 x 180	100	80	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 200	100	100	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 220	100	120	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 240	100	140	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 260	100	160	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 280	100	180	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 300	100	200	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 320	100	220	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 340	100	240	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 360	100	260	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 380	100	280	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 400	100	300	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 420	100	320	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 440	100	340	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 460	100	360	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 480	100	380	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
8,0 x 500	100	400	15	4,00	8,72	1,13	2,79	1,09	3,90	4,25	3,63	3,90	1,36	7,21	6,32
<b>Ø 10,0</b>															
10,0 x 80	50	30	18,5	2,50	5,50	1,71	4,18	a)	a)	a)	a)	a)	2,13	8,15	6,91
10,0 x 100	60	40	18,5	3,00	6,60	1,71	4,18	1,60	4,50	5,49	4,27	5,14	2,13	8,43	7,18
10,0 x 120	80	40	18,5	4,00	8,80	1,71	4,18	1,60	4,50	5,49	4,27	5,14	2,13	8,98	7,73
10,0 x 140	80	60	18,5	4,00	8,80	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	8,98	7,73
10,0 x 160	100	60	18,5	5,00	11,00	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	9,53	8,28
10,0 x 180	100	80	18,5	5,00	11,00	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	9,53	8,28
10,0 x 200	100	100	18,5	5,00	11,00	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	9,53	8,28
10,0 x 220	100	120	18,5	5,00	11,00	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	9,53	8,28

# Rapid<sup>®</sup> Komprex

## Tête fraisée

Dimensions				Résistance à l'arrachement		Résistance de la tête		Cisaillement bois-bois				Cisaillement acier-bois			
d x L [mm]	b [mm]	AD [mm]	dk [mm]	zul. N <sub>z</sub> [kN]	F <sub>ax,Rk</sub> [kN]	zul. N <sub>z,Kopf</sub> [kN]	F <sub>head,Rk</sub> [kN]	zul. N [kN]	1. F <sub>v,Rk</sub> [kN]	2. F <sub>v,Rk</sub> [kN]	3. F <sub>v,Rk</sub> [kN]	4. F <sub>v,Rk</sub> [kN]	zul. N [kN]	1. F <sub>v,Rk</sub> [kN]	2. F <sub>v,Rk</sub> [kN]
								α=0°...90°	α <sub>AD</sub> =90° α <sub>Et</sub> =0°	α=0°	α=90°	α <sub>AD</sub> =0° α <sub>Et</sub> =90°	α=0°...90°	α=0°	α=90°
<b>Ø 10,0</b>															
10,0 x 240	100	140	18,5	5,00	11,00	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	9,53	8,28
10,0 x 260	100	160	18,5	5,00	11,00	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	9,53	8,28
10,0 x 280	100	180	18,5	5,00	11,00	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	9,53	8,28
10,0 x 300	100	200	18,5	5,00	11,00	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	9,53	8,28
10,0 x 320	120	200	18,5	6,00	13,20	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	10,08	8,83
10,0 x 340	120	220	18,5	6,00	13,20	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	10,08	8,83
10,0 x 360	120	240	18,5	6,00	13,20	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	10,08	8,83
10,0 x 380	120	260	18,5	6,00	13,20	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	10,08	8,83
10,0 x 400	120	280	18,5	6,00	13,20	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	10,08	8,83
10,0 x 420	120	300	18,5	6,00	13,20	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	10,08	8,83
10,0 x 440	120	320	18,5	6,00	13,20	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	10,08	8,83
10,0 x 460	120	340	18,5	6,00	13,20	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	10,08	8,83
10,0 x 480	120	360	18,5	6,00	13,20	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	10,08	8,83
10,0 x 500	120	380	18,5	6,00	13,20	1,71	4,18	1,70	5,33	5,84	4,96	5,33	2,13	10,08	8,83

Distances minimales <sup>b)</sup>	Ø 8,0	Ø 10,0
a <sub>1</sub> [mm]	40,0	70,0
a <sub>2</sub> [mm]	40,0	50,0
a <sub>1,c</sub> [mm]	40,0	100,0
a <sub>2,c</sub> [mm]	32,0	40,0

L'écart a<sub>2</sub> peut être réduit à 2,5 • d, lorsque le produit peut respecter les écarts a<sub>1</sub> et a<sub>2</sub> avec 25 • d<sup>2</sup>.  
Ne s'applique pas pour d > 8 mm.

### Définitions générales

- a) ...avec ces dimensions, il n'y a pas de valeurs de cisaillement pour les raccords bois-bois, car l'épaisseur nécessaire de la pièce à monter selon ETA 12/0373 annexe 7 tableau A6.9 n'est pas atteinte. Pour les raccords acier-bois, il n'y a pas de consigne d'épaisseur minimale de pièce à monter
- b) ...Les écarts minimaux sont indiqués selon ETA 12/0373 A.7.3 pour charge axiale.

- Les valeurs de traction du filetage ont été calculées avec un angle de 45° à 90° par rapport au sens des fibres du bois.
- La géométrie et les propriétés mécaniques correspondent à ETA 12/0373.
- Les valeurs indiquées se rapportent au bois d'une masse volumique apparente ρ = 350 kg/m<sup>3</sup>.
- L'épaisseur de pièce à monter (AD) a été choisie identique à la longueur de la tige.
- Toutes les valeurs ont été calculées avec une longueur de filetage entièrement noyée.
- Concernant les raccords acier-bois, une plaque d'acier d'une épaisseur t = d a été pris comme base de calcul.
- Sous réserve d'erreurs de composition et d'impression.
- Les valeurs indiquées sont destinées à faciliter la planification. Les projets doivent être exécutés exclusivement par des professionnels dûment agréés.
- La valeur de mesure de la force F<sub>d</sub> pour la conception définitive du raccord de bois résulte des valeurs caractéristiques comme suit:

$$F_d = \frac{F_k \cdot k_{mod}}{Y_m}$$

F<sub>d</sub> ...force pour la conception définitive du raccord bois  
F<sub>k</sub> ...valeur de force caractéristique  
Y<sub>m</sub> · k<sub>mod</sub> ...coefficients des normes nationales correspondantes

Pour toute question, nous restons à votre disposition: [info@schrauben.at](mailto:info@schrauben.at)

### Différence – valeurs caractéristiques et admissibles

- **Valeurs admissibles - charge (colonnes grises):**  
- Mesure selon **DIN 1052:1988** et homologations allemandes **Z-9.1-564**
- **Valeurs caractéristiques (colonnes bleues):**  
- Mesure selon **EC5** et **ETA 12/0373**