



Les pointes annelées inox CNA-S sont préconisées pour les assemblages structurels des connecteurs inox Simpson Strong-Tie. Tous nos essais ont été réalisés avec ce type de pointes. Pour plus de traçabilité sur les chantiers, elles sont estampillées \neq , une garantie de qualité sans équivalent.



[ETA-04/0013](#), [FR-DoP-e04/0013](#)

CARACTÉRISTIQUES



Matière

- Acier inoxydable A4 suivant NF EN 10088.

Avantages

- Pointe en inox A4 pour une très bonne résistance à la corrosion,
- La forme conique située sous la tête permet un contact total de la pointe avec le trou,
- Haute résistance à l'arrachement,
- Marquage sur la tête qui indique la longueur.



APPLICATIONS

Support

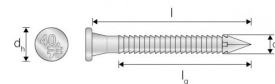
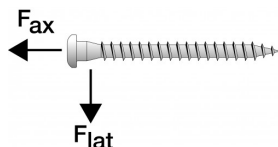
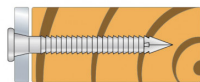
- Porteur** : bois massif, bois composite, bois lamellé-collé,
- Porté** : bois massif, bois composite, bois lamellé-collé.

Domaines d'utilisation

- Sabots inox,
- Equerres inox,
- Feuillards inox,
- Plaques perforées inox...

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions



Références	DB nr.	NOBB nr.	Dimensions [mm]					Quantité par boîte
			l	lg	d	dh	ht	
CNA4.0X35S	-	-	35	19	4	8	1.5	-
CNA4.0X40S	1371876	-	40	24	4	8	1.5	250
CNA4.0X50S	1337505	42431041	50	34	4	8	1.5	250
CNA4.0X60S	1371901	-	60	44	4	8	1.5	250

Capacities are for 2mm thick steel plates with Grade C24 timber. Please refer to ETA-04/0013 for capacities of other thicknesses and timber grades

Caractéristiques mécaniques

Références	Résistance caractéristique au cisaillement $F_{lat,k}$ par rapport à l'épaisseur d'acier [kN]			Résistance axiale caractéristique $F_{ax,k}$ [kN]	Characteristic capacities [kN]	
	1.2mm	1.5 to 2.0mm	2.5 to 4.0mm		$R_{ax,k}$	$R_{lat,k}$
CNA4.0X35S	1.7	1.7	1.6	0.6	-	-
CNA4.0X40S	1.9	1.9	1.8	0.7	0.7	1.9
CNA4.0X50S	2.2	2.2	2.2	1	1	2.2
CNA4.0X60S	2.4	2.4	2.4	1.2	1.2	2.4

Ces valeurs sont données pour un bois de classe C24. Pour les autres classes, multiplier les valeurs par les coefficients de passage donnés dans le tableau ci-dessous. Ces valeurs sont données suivant l'ETE-04/0013 et pour des tôles d'épaisseur 1,5 à 4 mm.

MISE EN OEUVRE

Mise en oeuvre

N'utilisez que des outils spécifiquement dédiés à l'inox.