



L'étrier à queue d'aronde aluminium ETB un connecteur très discret. Il permet de reproduire l'esthétique d'un assemblage traditionnel à queue d'aronde sans ses inconvénients. Le prémontage en atelier est conseillé pour une pose rapide sur chantier.



[FR-DoP-e07/0245](#), [ETA-07/0245](#)

## CARACTÉRISTIQUES



### Matière

- Aluminium EN AW-6082 T-6 suivant la norme NF EN 755-2:2000,
- Épaisseur : 6 mm (partie mâle) et 10 mm (partie femelle).

### Avantages

- Assemblage invisible avec ou sans lamage,
- Utilisable dans de multiples applications,
- Démonstration de pose dans la rubrique "Ressources/Vidéos",
- Tenue au feu 1/2h ou 1h en suivant certaines préconisations. N'hésitez pas à consulter notre documentation "Résistance au Feu - Fiabilité et Connecteurs".

## APPLICATIONS

### Support

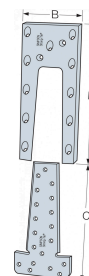
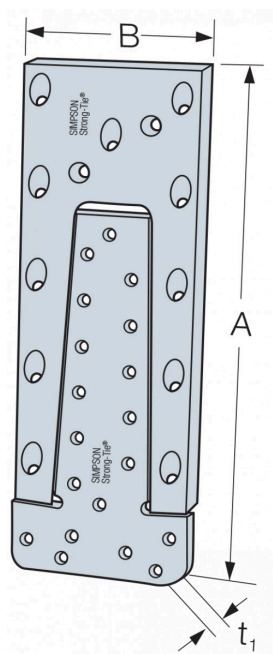
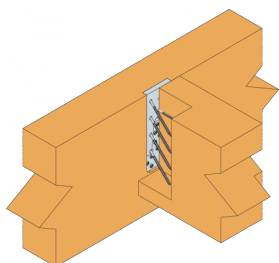
- Porteur** : bois massif, bois composite, bois lamellé-collé
- Porté** : bois massif, bois composite, bois lamellé-collé

### Domaines d'utilisation

- Solivage sur poutre maîtresse,
- Solive sur poteau...

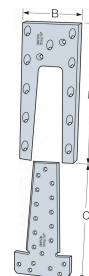
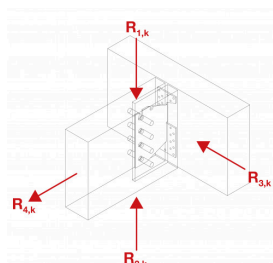
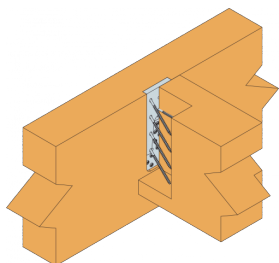
DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions



Références	Dimensions poutre [mm]			Dimensions [mm]						Perçages sur porteur	Perçages sur porté
	Largeur	Hauteur		A	B	C	D	Ep1	Ep2	Ø5	Ø5.4
		Min.	Min.								
ETB90-B	70	115	150	90	60	58	69	6	10	6	4
ETB120-B	70	150	200	121	60	85	95	6	10	9	6
ETB160-B	70	185	250	166	60	95	130	6	10	11	8
ETB190-B	90	220	300	195	75	138	165	6	10	19	11
ETB230-B	90	255	350	230	75	138	200	6	10	19	14

Valeurs Caractéristiques - Solive sur poutre

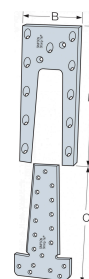
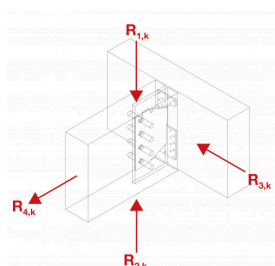
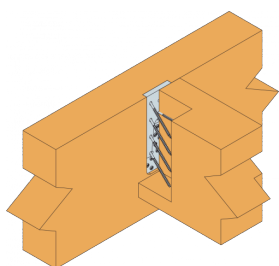


Références	Fixations				Valeurs Caractéristiques - Bois C24 [kN]
	Porteur		Porté		$R_{1,k}$ CNA4,0x50
	Qté	Type	Qté	Type	
ETB90-B	6	CNA*	4	Screws 5,0x80*	11.6
ETB120-B	9	CNA*	6	Screws 5,0x80*	16.7
ETB160-B	11	CNA*	8	Screws 5,0x80*	21.7
ETB190-B	19	CNA*	11	Screws 5,0x80*	28.9
ETB230-B	19	CNA*	14	Screws 5,0x80*	34.8

CNA\* = CNA4,0x50 dans ce tableau. Plus de valeurs sont disponibles dans notre ETE-07/0245.

\* Screws 5.0x80 correspond aux vis FTETL5,0x80.

**Valeurs Caractéristiques - Solive sur poteau**



Références	Fixations				Valeurs Caractéristiques - Bois C24 [kN]
	Porteur		Porté		$R_{1,k}$
	Qté	Type	Qté	Type	
ETB90-B	6	CNA4,0X50	4	Screws 5,0x80*	11.6
ETB120-B	9	CNA4,0X50	6	Screws 5,0x80*	16.7
ETB160-B	11	CNA4,0X50	8	Screws 5,0x80*	21.7
ETB190-B	12	CNA4,0X50	9	Screws 5,0x80*	24.1
ETB230-B	12	CNA4,0X50	10	Screws 5,0x80*	25.6

\* 5.0x80 correspond aux vis FTETL5,0x80.

## MISE EN OEUVRE

## Fixations

Pour garantir les charges, les pointes et vis utilisées doivent être conformes à l'ETE-04/0013 et aux préconisations données ci-dessous.

L'Eurocode 5 permet l'utilisation de pointes et vis non marquées CE. Toutefois, cela entraîne une diminution importante des charges. Se référer aux calculs des fixations de l'Eurocode 5.

**Sur porté :**

- Vis FTETL5,0x80 avec filetage complet

**Sur porteur:**

- Pointes annelées CNA Ø4,0 x 50 mm
- Vis CSA Ø5,0 x 40 mm

## Installation

Le montage des étriers ETB est simplifié par l'emploi d'un gabarit de montage disponible sur stock. La réalisation du lamage s'effectue avec une fraise Ø16 mm et une rondelle Ø30 mm.

**Etape 1 : Montage de la partie mâle de l'ETB sur le porteur**

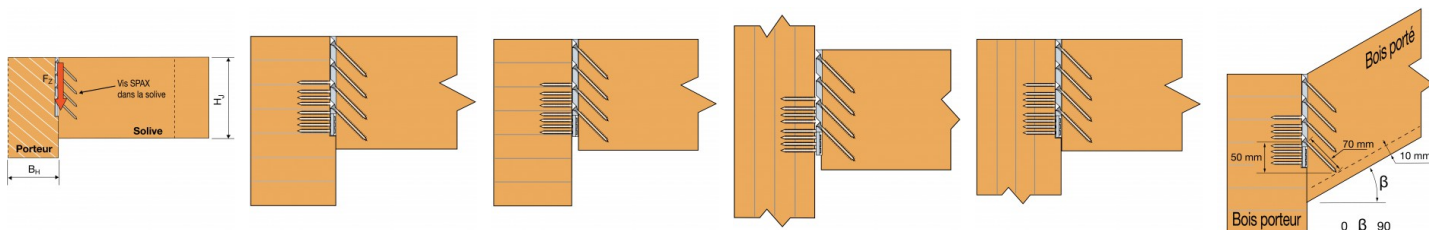
1. Mettre le gabarit de façon à ce que le bord droit soit positionné vers le bas. Régler la partie 2 du gabarit afin d'obtenir lors du positionnement : H1= hauteur fini de l'ETB,
2. Effectuer le lamage à l'aide d'une fraise de #16 et une rondelle de #30 sur une profondeur de 10 mm. Pour éviter tout mouvement durant l'usinage, vous pouvez visser le gabarit sur la poutre à l'aide du perçage prévu à cet effet,
3. Fixer la partie mâle de l'ETB en partie basse du lamage à l'aide de pointes annelées CNA#4,0x50 ou de vis CSA#5,0x40.

**Etape 2 : Montage de la partie femelle de l'ETB sur la poutre portée**

1. Mettre le gabarit de façon à ce que le bord oblique soit positionné vers le bas. Régler la partie 2 du gabarit afin d'obtenir lors du positionnement : H2 = hauteur de la partie femelle,
2. Fixer la partie femelle sur la poutre portée en prenant appui sur le gabarit afin que celle-ci ne bouge pas durant le vissage. De même, le gabarit peut être vissé sur la poutre afin d'éviter tout mouvement durant l'opération. La fixation est réalisée à l'aide de vis FTETL5,0x80 positionnées à 45°.

**Etape 3 : Montage final**

1. Assembler la partie mâle et la partie femelle,
2. L'assemblage final est alors complètement invisible.



Type de sollicitation

Fixation sur poutre (montage)

Fixation sur poutre (montage)

Fixation sur poteau

Fixation sur poteau

Assemblage en pente -

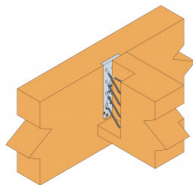
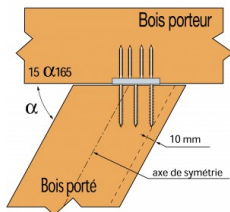
invisible avec  
 lamage)

apparent sans  
 lamage)

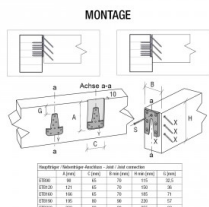
- Montage  
 apparent réalisé  
 sans lamage

(montage  
 invisible avec  
 lamage)

Pente positive  
 uniquement



Assemblage en  
 angle - Vue de  
 dessus



**NOTES TECHNIQUES**