

fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T



Voor een snelle, hoogwaardige egalisatie van vloeren - zelfs bij lage opvulhoogtes van 10 mm

Product

Het fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T is een aanvulling op de hoogwaardige producten van Fermacell om vloeren te egaliseren en hoogteverschillen te compenseren, zoals fermacell™ Droge egalisatiekorrels en fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel. Dit product kan in meerdere toepassingen gebruikt worden. Enkele van de sterke punten van dit product zijn de lage opvulhoogte en de uitstekende oppervlaktekwaliteit. Het fermacell™ Gebonden Egalisatiemiddel T bestaat uit gerecycled polystyreenkorrels en een cementachtig bindmiddel.

Polystyreen staat bekend om zijn lage gewicht en goede isolerende eigenschappen. Het cementachtige bindmiddel garandeert een grote stabiliteit en voorkomt dat het egalisatiemiddel inzakt. Het resultaat is een stabiel oppervlak dat na ongeveer 12 uur kan worden belopen.

Toepassingen

- Onder alle fermacell® Vloerelementen, Powerpanel TE en Powerpanel Douche elementen en tal van andere dekvloersystemen (ook geschikt voor natte ruimtes)
- Voor opvulhoogtes van 10 mm tot 2.000 mm (in lagen van 300 mm elk)
- Geschikt voor massieve-, houten balklaagvloeren, gewelfde plafonds en vloeren met een trapeziumvormige staalconstructie.
- Toepassingsgebied van 1 tot 4 (bijv. woonruimtes, openbare gebouwen, scholen, enz.)

Eigenschappen

- Beloopbaar na ong. 12 uur, Belegklaar na ong. 24 uur (bij 18-20°C en een vochtigheidsgraad van max. 65%)
- Onbrandbaar; A2 s1, d0
- Bestand tegen rot en ongedierte, ongevoelig voor water, geen inklinking
- Kan gebruikt worden bij W0-I t/m W3-I.
- Vrij van siliconen, HBCD of biociden.
- Fijne oppervlakstructuur van het afgewerkte oppervlak
- Kan belast worden met een aangepaste vloerconstructie:
onder geschikte fermacell® Vloerelementen tot 5,0 kN/m² (gelijkmatig verdeelde belasting)/ 4,0 kN (puntbelasting)
- Blootstelling van vocht op dit product en andere bouwdeelen moet worden vermeden. het mengwater is volledig nodig voor het bindingsproces van het cementachtige bindmiddel.

Verwerking

- Ondergrond moet draagkrachtig, schoon en droog zijn, en moet vrij zijn van oplosmiddel en substanties die de hechting belemmeren. Losse coatings moeten verwijderd worden.
- Voor een goede hechting dient de ondergrond gegrondeerd te worden met bij voorkeur fermacell™ Diepgrond.
- Het is niet toegestaan om dit product toe te passen op droge tussen lagen, bijv. dampdoorlatende- of PE-folie, fermacell™ Droge egalisatiekorrels en fermacell™ Honingraatsysteem.
- Meng de volledige inhoud van de zak met ong. 7,0 à 7,5 liter water tot u een homogeen mengsel krijgt. Voor opvulhoogtes van minder dan 20 mm mag de hoeveelheid water verhoogd worden tot maximum 8,5 liter per zak.
Aangepaste mengapparatuur: hand mixer, dekvloerpomp, mechanische mixer, lichte betonmixer.
- Langs één kant van de muur wordt een ong. 20 cm meter brede dam op de gewenste hoogte aangebracht. Vervolgens uitlijnen met de fermacell™ Set afreilatten en gelijkmatig lichtjes aandrukken. De tweede dam bevindt zich op de afstand die door de afreilat overbrugd wordt. Ook die dam wordt uitgelijnd en gelijkmatig licht aangedrukt. Het fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T wordt dan tussen de twee dammen uitgestrooid. Het egalisatiemiddel kan nu meteen op de hoogte van de samengedrukte dammen geëgaliseerd worden. Hiervoor raden we het gebruik aan van de afreilat die deel uitmaakt van de fermacell™ Set afreilatten, of van een rechte vierkant profiel. Alle oneffenheden kunnen met een troffel weggewerkt worden.
- Tijdens het uithardingsproces moet het oppervlak beschermd worden tegen vocht.
- Het fermacell™ Gebonden egalisatie middel T kan na ong. 12 uur belopen worden en is na ong. 24 uur klaar om belegd te worden (bij 18-20°C en een luchtvochtigheidspercentage van max. 65%)
- fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T is geen afwerklaag. Loopwegen op het egalisatiemateriaal moeten afgedekt worden.
- Het gereedschap en de mengapparatuur moeten met water schoongemaakt worden.
- Indien nodig kunnen dan de fermacell™ Randstroken aangebracht worden. Het is niet nodig het fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T met een randstrook te scheiden van aanliggende elementen.

Veiligheidsinstructies

Let op! Cement reageert alkalisch met vocht. Bescherm daarom uw huid en ogen. Kan de luchtwegen irriteren. Irriteert de huid. Veroorzaakt ernstige oogschade.

Adem geen stof in. Draag veiligheidshandschoenen/ oog- en gezichtsbescherming. Bij contact met de ogen: gedurende enkele minuten zachtjes met water spoelen. Doe uw contactlenzen uit als dat mogelijk is. Blijf spoelen en neem contact op met een arts. Bewaar in een goed geventileerde ruimte. Houd de verpakking goed gesloten.

Materiaaleigenschappen	
Druksterkte (DIN EN 826)	ong. 0,5 N/mm ² (na 28 dagen bij een compressie van 10%)
Volumieke massa droog (DIN EN 1602)	390 kg/m ³ ± 10%
Brandclassificatie (EN 13501-1)	Onbrandbaar; A2-s1, d0
Dampdiffusieweerstand (DIN 4108-3)	$\mu = 5$
Warmtegeleidingscoëfficiënt (DIN EN 12667)	$\lambda = 0,100$ W/mK
Korrelgrootte	1-4 mm
Minimum opstorthoogte	10 mm
Maximum opstorthoogte	2.000 mm (in lagen van max. 300 mm)
Verbruik per m ²	ong. 10 liter per 1 cm opstorthoogte
Tijd tot de laag belopen mag worden	Ong. 12 uur (bij 18-20°C en relatieve vochtigheidsgraad van max. 65%)
Klaar voor afwerking	Ong. 24 uur (bij 18-20°C en relatieve vochtigheidsgraad van max. 65%)
Verwerkingstijd*	Ong. 45 minuten bij 20°C
Verwerkingstemperatuur	+5 tot +30°C lucht-/materiaaltemperatuur
Opslag	Droog en vorstvrij
Houdbaarheid	12 maanden vanaf de productie

* Richtwaarde, afhankelijk van de temperatuur

Dealerinformatie	
Artikelnummer	78015
EAN	40 07548 02461 7
Gewicht/ zak	ong. 25 kg/80 liter
Aantal/ pallet	15 zakken

Verwerken met Cementpomp

Machine

Voorbeeld: Putzmeister Mixokret – M 740 D, met een 50 mortelslang NW50 en uitloopmodule

Werkverloop

Twee zakken fermacell™ Gebonden egalisatiemiddel T (80 l per zak) en ong. 14-15 liter water worden per batch in de mixtank aangebracht (max. 17 liter voor opvulhoogtes kleiner dan 20 mm). Vervolgens is het nodig om het materiaal grondig en voldoende te mengen.

Nadat het materiaal grondig gemengd is, wordt het egalisatiemiddel met de gebruikelijke propwerkwijze geperst. Ervaring leert dat het materiaal het best verpompt wordt met meer bovenlucht dan onderlucht (bijv. 100% bovenlucht – 50% onderlucht). Om de best mogelijke pompresultaten te krijgen, moet de boilerdruk tussen 4,5-6 bar liggen.

Let op: stel de automatische uitschakeling hoog in (bijv. 3-3,5 bar) om ontmengen te vermijden nadat de mengtank leeg gemaakt is.

Werksnelheid

De volgende prestatiegegevens werden theoretisch bepaald en zijn gebaseerd op een mengtijd van 3 minuten per mengbatch.

- Ong. 90 m² per uur, met een laagdikte van 4 cm
- Ong. 36 m² per uur, met een laagdikte van 10 cm
- Ong. 18 m² per uur, met een laagdikte van 20 cm

Raadpleeg de actuele versie van fermacell® Vloerelementen – Handleiding voor verwerking en de verwerkingsrichtlijnen van de pompfabrikant. Met het huidige voorbeeld van PUTZMEISTER Mörtelmaschinen GmbH, hotline: 0049 -7127 599 699.

Aanvullende informatie

Onze aanbevelingen zijn gebaseerd op uitgebreide tests en praktijkervaring. Ze komen niet in de plaats van de geldende richtlijnen, normen, goedkeuringen en technische instructies. Wegens het grote aantal mogelijke invloeden tijdens de verwerking en het gebruik raden we aan om eerst een test uit te voeren. Er wordt geen enkele aansprakelijkheid aanvaard voor de geleverde informatie. De levering, de verwerking van de bestelling en de kenmerken die wij vermeld hebben, vallen onder de Algemene Verkoopbepalingen.