

EXTREME

MEDITE® tricoya

HIGH PERFORMANCE WOOD PANEL

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

MEDITE TRICOYA EXTREME se caractérise par sa durabilité, sa stabilité dimensionnelle et sa fiabilité. L'association de la technologie de fabrication de MDF MEDITE aux fibres de bois acétylées offre de nombreuses possibilités de conception et d'applications. Du concepteur au fabricant, de l'architecte à l'entrepreneur, MEDITE TRICOYA EXTREME surprend et inspire l'ensemble des acteurs de la construction par toutes les opportunités et solutions proposées.



DURABLE

Plus durable, parfaitement adapté aux environnements humides à l'intérieur comme à l'extérieur



GARANTIE DE 50 ANS

Tranquillité d'esprit assurée avec 25 ans de garantie pour une installation dans le sol et 50 ans hors-sol



MEILLEURE STABILITÉ DIMENSIONNELLE

Réduction considérable de la dilatation et du rétrécissement



LIBERTÉ DE CONCEPTION

Toute la polyvalence du MDF pour la conception, les fixations et l'usinage



MOINDRES COÛTS DE MAINTENANCE

Intervalle d'entretien des revêtements plus longs



PROPRIÉTÉS IDÉALES POUR LES REVÊTEMENTS

Durée de vie prolongée du revêtement grâce à l'amélioration de la stabilité et la durabilité. Même avec un revêtement endommagé, le panneau de bois ne sera pas affecté



BOIS PROVENANT DE FORÊTS DURABLEMENT GÉRÉES

Bois certifié FSC® issu de forêts gérées durablement



RÉSISTANCE AUX MOISSURES FONGIQUES

Barrière efficace contre la dégénérescence fongique



LONGÉVITÉ PRÉVUE DE 60 ANS

Des tests indépendants par le BRE ont indiqué une durée de vie prévue de 60 ans pour un usage en extérieur

DISPONIBILITÉ

MEDITE TRICOYA EXTREME est disponible dans les dimensions et épaisseurs suivantes

6mm 1220 x 2440
9mm 1220 x 2440
12mm 1220 x 2440 / 3050
15mm 1220 x 2440 / 3050
18mm 1220 x 2440 / 3050

Autres dimensions et épaisseurs sur demande.

Traitement: La teneur en humidité de MEDITE TRICOYA EXTREME doit être inférieure à 10% avant tout traitement et toute application de revêtement.

Usinage/Finition: MEDITE TRICOYA EXTREME peut être coupé, usiné et utilisé de la même manière que les autres panneaux de fibres de bois tels que le MEDITE PREMIER. Après fabrication, la surface du MEDITE TRICOYA EXTREME est poncée au grain 120. Pour des surfaces plus lisses, il peut être poncé avec des papiers au grain plus fin. Les peintures à base d'eau ainsi que certains revêtements tels que les papiers mélaminés, stratifiés et films peuvent être utilisés sur les panneaux de MEDITE TRICOYA EXTREME. Les adhésifs extérieurs tels que l'époxy, le polyuréthane, la résine de phénol-résorcinol et l'EPI peuvent être utilisés conformément à la norme EN301 Type I.

Toutes les fixations mécaniques susceptibles d'être exposées à des conditions humides (vis, charnières, fixations et autres) doivent être en acier inoxydable conforme à la norme EN 3506 Type A2 ou A4 ou ANSI de type 304 ou 316. Les poignées et autres accessoires soumis à des conditions d'utilisation en intérieur n'ont pas d'exigences particulières.

Classification au feu: le MEDITE TRICOYA EXTREME est classé E en conformité avec le système de classification européen.

EXTREME

MEDITE®

tricoya

HIGH PERFORMANCE WOOD PANEL

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS		METHODE D'ESSAI	UNITÉS	ÉPAISSEUR				
				6	9	12	15	18
Masse volumique	+/-30		kg/m ³	720	720	720	700	700
Cohésion interne	Min	EN 319	N/mm ²	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Résistance à la flexion	Min	EN 310	N/mm ²	30.0	30.0	25.0	20.0	20.0
Module d'élasticité en flexion	Min	EN 310	N/mm ²	3,000	3,000	2,500	2,500	2,500
Arrachement de vis en surface	Min	EN 320	N	-	-	-	900	900
Arrachement de vis dans le chant	Min	EN 320	N	-	-	-	700	700
Teneur en formaldéhyde	Max	EN 120	mg/100g	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0
Tolérance d'épaisseur		EN 324-1	mm	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15
Gonflement en épaisseur (24 heures)	Max	EN 317	%	2.5	2.0	2.0	1.5	1.5
Résistance thermique		Valeur R	m ² K/W	0.056	0.085	0.114	0.15	0.18
STABILITÉ DIMENSIONNELLE								
Longueur Largeur		EN 318	%	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Épaisseur		EN 318	%	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0
ESSAI À L'EAU BOUILLANTE								
Cohésion interne	Min	EN 319	N/mm ²	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65

QMS No. Tech 05.2012: Les résultats sont basés sur les exigences minimales du cahier des charges pour le MEDITE TRICOYA EXTREME fabriqué par MEDITE EUROPE DAC. Tous les paramètres sont conformes à la norme EN 622 parties 1 et 5. Dans le cadre du programme de développement de produits en cours, nous nous réservons le droit de modifier ces spécifications sans préavis. MEDITE TRICOYA EXTREME est fabriqué à partir de fibres de bois acétylées sans ajout de formaldéhyde. La teneur en formaldéhyde libre est inférieure à 1,0 mg/100 g selon la méthode d'essai EN 120 conformément aux niveaux inférieurs requis par la phase 2 de CARB.



Français

UK: +44 (0) 1322 424900
Ireland: +353 5 181 0205
Germany: +49 32221097221
France: +33 975189830
Netherlands: +31 858886230
Belgium: +32 28086256

www.mdfosb.com

MEDITE® est une marque déposée par MEDITE EUROPE DAC ("MEDITE") et ne peut être utilisée et reproduite uniquement avec l'accord écrit de MEDITE.

Tricoya et le trimarque sont des marques déposées appartenant à l'entreprise Accsys Technologies, nom commercial de Titan Wood Ltd.

V20817

MEDITE®
DEFINING THE STANDARD OF MDF