Fiche technique produit
fermacell

Version octobre 2016

Colle à joint **fermacell** DUO

La Colle à joint **fermacell** DUO est utilisée pour le colmatage et le recollage de joints fissurés d'environ 5 mm de largeur (minimum 4 mm, maximum 8 mm de largeur – mais la mesure idéale est de l'ordre de 5 mm pour une question de praticité de la mise en œuvre de la colle à l'intérieur du joint). La colle ne bulle pas lorsqu'elle durcit et une fois le liant activé/durci, la colle est résistante et adhère parfaitement.

L'application libre de cette technique de jointoiement n'est pas autorisée lorsque des impératifs de sécurité anti-incendie sont imposés pour les structures murales ou de plafond. Pour en savoir plus, consultez les conseillers de Fermacell BV.

Produit

La Colle à joint **fermacell** DUO est une colle réactive à 2 composants à base de polyuréthane. Elle est thixotrope, ne coule pas, ne contient pas de solvant et peut être mise en œuvre avec les divers systèmes d'Enduit de surfaçage **fermacell**.

Persluchtpistool, type DLP 900

pistolet à air comprimé, type DLP 900

Colle à joint **fermacell** DUO

Caractéristiques

- **Rejette peu d'émissions**
  - Ne contient pas de silicones ni de solvants (suivant la norme TRGS 610)

- **Facile à mettre en œuvre**
  - Colle et jointoie en même temps
  - Facile à mettre en œuvre sur les structures murales comme au plafond

- **Résistance élevée des joints**
  - Plus de fissuration des joints pour autant que la colle ait été correctement appliquée
  - Résistance des joints correspondant à la résistance de la plaque, y compris en cas de joints transversaux sans support à l'arrière

Application

La méthode de travail se déroule comme suit :

- Dégagez les joints fissurés à la défonceuse ou à la scie circulaire, puis dépoussiérez-les avec un aspirateur.
- Appliquez la Colle à joint **fermacell** DUO. Pour ce faire, utilisez le Mélangeur statique **fermacell** DUO et le Pression pistolet à la main **fermacell** HDP 900 ou un pistolet à air comprimé (de type DLP 900, p.ex.).
- Tenez le pistolet à 90° par rapport au joint ouvert. Appliquez la colle uniformément, de bas en haut, en veillant à bien combler le joint. La consommation représente environ 1 cartouche de 900 grammes de Colle à joint **fermacell** DUO pour 10 mètres de joint. Cette estimation est basée sur un joint de 4 mm de large sur 12,5 mm de profondeur.
- Immédiatement après l'application de colle, creusez un sillon en V dans la pâte encore humide (par exemple à l'aide d'une spatule de plafonneur). Cette opération permettra de jointoyer l'ensemble en assurant une adhérence suffisante une fois que la colle aura durci.
- Enlevez l'excédent de colle dépassant du joint avant que la colle ait durci. Une fois la réaction chimique terminée, la colle est tellement dure et résistance qu'elle ne peut être enlevée que très difficilement et uniquement de façon mécanique.
- L'expérience a montré que lorsque la température de mise en œuvre est supérieure à +15°C, il est possible de débuter le jointoiement du joint 4 heures après l'application de la colle. Le temps de réaction diminue de moitié lorsque la température s'élève de 10°C et est multiplié par deux quand la température est 10°C plus basse.
- Utilisez un détergent spécial pour PU pour nettoyer les outils utilisés.
- En fonction de la qualité et du degré de finition souhaité pour la surface, il est possible d'utiliser un Enduit de lissage **fermacell** ou Powerpanel pour le parachèvement des joints.
- La mise en œuvre et la réaction de la colle nécessite que la température ambiante et celle du produit en lui-même soient ≥ +7°C.

Colle à joint **fermacell** DUO

Conditions d'application

Les éléments suivants doivent être pris en considération pour la mise en œuvre de la Colle à joint **fermacell** DUO :

- Avant d'utiliser le produit, commencez par insérer les têtes de piston métalliques rondes dans les cartouches.
- Lorsque vous utilisez un nouveau bec mélangeur, les 20 premiers grammes environ ne peuvent être utilisés pour la réparation du joint (nécessité de disposer d'un mélange optimal).
- Le délai d'ouverture de la colle est d'environ 30 minutes si la température ambiante est de +20°C. En cas d'interruption du travail pendant une durée plus longue, le bec mélangeur doit être remplacé.
- La vitesse d'application de la colle est réglable via le pistolet à air comprimé (pression maximale : 8 bar).
- La température de mise en œuvre influence également la fluidité de la colle. Lorsque la température est plus basse, la colle est plus pâteuse qu'à une température plus élevée; il faut alors appliquer une plus grande force pour l'extruder de la cartouche.
- La température du local, des plaques et de la colle doit être comprise entre +5°C et +30°C.
- Le délai de conservabilité maximal de la colle est de 12 mois. Pour l'identifier, vérifiez le numéro de charge (les deux premiers chiffres indiquent la semaine de production de la colle, les troisième et quatrième l'année de production). Une colle vieillie est plus pâteuse qu'une colle "jeune".
- Plus la température est élevée au moment de l'application, plus la colle durcit rapidement. Tenez-en compte.
- Le délai d'activation de la réaction jusqu'au durcissement complet dépend de la température de l'air et de celle du bâtiment, du courant d'air et de l'humidité relative de l'air.
- Sur la base de ce qui précède, il est recommandé, avant de procéder à l'encollage effectif à l'intérieur du bâtiment ou du hall, d'effectuer un essai d'application de la Colle à joint **fermacell** DUO.
- Comme il s'agit d'un produit chimique, veuillez prendre en compte les prescriptions de sécurité spécifiées pour sa mise en œuvre.

Garantie

La colle en question n'est recommandée que pour la réparation de joints fissurés. Fermacell BV ne peut garantir que d'autres fissures n'apparaîtront pas au même endroit ou à d'autres étant donné que ces fissures peuvent être causées par des défauts inhérents à la construction, auxquels il n'est pas toujours possible de remédier en réparant les fissures (qui n'en sont que les conséquences).

Colle à joint **fermacell** DUO

Caractéristiques du produit	
Consommation	Env. 110 g/mc de joint (5 mm de largeur et 12,5 mm de profondeur)
Température du support et du local	+7°C à +30°C
Température de la colle	Min. +7°C à max. +30°C
Proportions de mélange	Liant:durcisseur = 1:1
Temps d'ouverture	Cartouche avec bec mélangeur insérée dans un pistolet manuel : env. 30 min (à +20°C / 50% HR)
	Lorsque la température augmente de 10°C (+30°C), le délai de réaction diminue de moitié. Quand la température diminue de 10°C (+10°C), il est multiplié par deux.
Délai de prise	Env. 24 heures à +20°C / 50% HR (le produit atteint environ 75% de sa résistance) Env. 7 jours (résistance finale / 100%)
Conservabilité	12 mois, au sec, à l'abri du gel*, entre +15°C et +25°C (sans exposition du local de garde au soleil)
Consistance	Faiblement visqueuse - pâteuse
Couleur	Beige
Composition	Cartouche de 900 g (2 cartouches tandem de 310 ml)

* Résiste à une exposition de courte durée au gel lors du transport ou du stockage. Les cartouches destinées à être utilisées dans un délai proche doivent être laissées pendant le temps nécessaire dans le local afin qu'elles s'acclimatent et atteignent la température minimale de mise en œuvre. Il importe de ne pas les réchauffer rapidement et brutalement en les exposant à un canon à chaleur ou à la chaleur d'un poêle.

Prescriptions de sécurité

Portez des gants adaptés. Il est important que la peau, les yeux, les outils et les vêtements n'entre pas en contact avec la colle à joint **fermacell** DUO en cours de durcissement. Nettoyez immédiatement la peau souillée de colle à l'eau et au savon. Les outils portant des traces de colle doivent être nettoyés immédiatement à l'aide d'un détergent pour PU. Une fois durcie, la colle ne peut plus être enlevée que mécaniquement.

Toxique pour la santé : à conserver hors de portée des enfants ! Des informations complémentaires relatives au stockage et à l'utilisation figurent sur l'étiquette ou sur la fiche de données de sécurité, disponible sur www.fermacell.de, conformément à l'annexe II du règlement 1907/2006/CE.
Numéro de secours : 112

Colle à joint **fermacell** DUO

Autres commentaires explicatifs

Nos recommandations sont basées sur de nombreux tests complétés par notre expérience pratique. Elles ne remplacent aucune directive, norme, agrément ni instructions techniques. Étant donné les nombreux facteurs d'influence qui peuvent agir lors de la mise en oeuvre et de l'application, nous vous recommandons toujours d'effectuer un essai de collage à la Colle à joint **fermacell** DUO pour déterminer exactement comment elle se comporte dans votre situation spécifique. Aucune conclusion directe ne peut dès lors être tirée de la présente fiche produit.