

# Panneau d'argile lourd D22 (Lemix) 09.014

## Vis pour panneau d'argile de construction 35.120

<b>Domaine d'utilisation</b>	Panneau de construction en argile pour l'habillage de sous-construction en bois ou métalliques à l'intérieur. Pour des murs intérieurs, en tant que panneau de revêtement, pour les surfaces murales et de plafonds dans la construction sèche. Pour le recouvrement complet de supports en béton, en blocs silico-calcaires et murs en briques, panneaux en bois et OSB. En tant que support pour les enduits d'argile HW et l'enduit d'argile très fin.
<b>Composition</b>	Argile, sable, paille hachée, treillis en fibre de verre
<b>Propriétés physiques du matériau</b>	Densité brute d'environ 1.400 kg/m <sup>3</sup> (+/- 8%), λ 0,59 W/mK, Cp +/- 1,0 J/kgK, μ 5/10
<b>Poids et dimensions</b>	L = 125,0 cm ± 5mm, l = 62,5 cm ± 5mm, ép. ± 22mm ± 2,0mm Le poids est de ± 31 kg/m <sup>2</sup> = ± 24 kg/panneau
<b>Conditionnement</b>	Sous emballage plastique soudé sur palette de 40 pièces
<b>Stockage</b>	Stocker au sec. La durée de stockage est illimitée
<b>Rendement</b>	Environ 1,25 panneau/m <sup>2</sup> . Dans le calcul des besoins en matériau, il faut prévoir une réserve de ± 10% pour compenser les chutes.
<b>Sous-construction</b>	Murs : distance entre-axes = 62,5 cm (125 cm/2) Plafonds et pentes de toit : distance entre-axes = 31,25 cm (125 cm/4) Il est absolument déconseillé de fixer les panneaux à des boiseries portantes (chevrons, gitages).
<b>Mise en œuvre</b>	Les panneaux peuvent être découpés à la scie sauteuse / circulaire ou au couteau-cutter. Les panneaux seront attachés à la sous-construction et posés perpendiculairement à celle-ci. Les joints verticaux ne peuvent pas être superposés; un décalage de min. 25cm est recommandé. La fixation se fait à l'aide de vis pour panneaux d'argile (CLAYTEC 35.120) 5 x 50mm. Par croisement panneau/sous-construction, il faut fixer le panneau sur 3 points. Pour les murs : 9 vis/panneau = 15 vis/m <sup>2</sup> . Pour plafonds et pentes de toit : 15 vis/panneau = 20 vis/m <sup>2</sup> . Fixation avec des agrafes homologuées à dos large de 25 mm, p.ex. Humboldt BK 2550 C. Espace entre agrafes > 50 < 100 mm, distance du bord du panneau > 20 mm, profondeur de pénétration > 20 MM. <b>Dans les pièces d'eau, utiliser uniquement des moyens de fixation inoxydables.</b>
<b>Traitement ultérieur</b>	Les joints d'une largeur supérieure à 1-2 mm et les trous de vis sont à remplir avec de l'argile HW (CLAYTEC 10.810) ou de l'argile de finition fin (CLAYTEC 10.011). Après avoir brossé et humidifié légèrement (vaporisateur) les surfaces seront enduites avec une épaisseur d'argile de minimum 3 MM. Un treillis en lin (CLAYTEC 35.030.-033) sera incorporé dans cette couche encore humide. Avant d'appliquer une nouvelle couche d'argile, la première couche doit être complètement sèche. <b>Couche de finition simple (peinture) :</b> l'enduit d'argile HW (CLAYTEC 10.810) sera appliqué en couche de 3-10 mm, tandis que l'enduit d'argile très fin (CLAYTEC 10.011) sera appliqué en couche de 2-3 MM. La surface finie est généralement époncée. Après séchage, les surfaces seront traitées avec l'accrocheur « LE BLANC » (CLAYTEC 13.410, -410). Après séchage, une couche de peinture argile ou de badigeon argile CLAYFIX Argile directe (CLAYTEC 18. 19. ...) peut enfin être appliquée. <b>Couche de finition enduit design YOSIMA :</b> la couche de base (10.810 ou 10.011) doit être bien appliquée avec grand soin et de manière plane. L'enduit design YOSIMA (CLAYTEC 40. 41. ...) sera appliqué sans accrocheur et est disponible dans 140 coloris naturels différents (sans colorants ni pigments). Le YOSIMA s'applique en couche de 2 MM. Les surfaces seront époncées ou lissées. Après séchage, elles seront essuyées humides ou sèches. Le matériau possède une excellente qualité de résistance.